

SafeCoat® pour acier

DESCRIPTION

Le **SafeCoat® pour acier** est un revêtement ignifuge intumescent en latex à composant unique idéal pour un acier de construction **intérieur** exposé où un indice de résistance au feu et de propagation de la flamme est requis. Il est idéal pour des colonnes intérieures, des treillis, des poutres et d'autres éléments de construction exposés en acier. Il limite la pénétration thermique en prenant de l'expansion à plusieurs fois son épaisseur de pellicule sèche originale lorsqu'il est exposé à la chaleur. Ce matériau expansé forme un produit de carbonisation qui isole le substrat de la chaleur et réduit l'oxygène disponible à la surface.

UTILISATIONS

- Donne le degré de résistance au feu aux éléments de construction en acier exposés.
- Donne une finition décorative, mince et esthétique pour se conformer aux conceptions architecturales

CARACTÉRISTIQUES

- **Forme un produit de carbonisation dans des conditions d'incendie**, empêchant la propagation des flammes et ralentissant la pénétration de la chaleur à travers le substrat
- **Excellentes adhérence et durabilité** lorsqu'il est appliqué au métal. **L'apprêt d'époxy à base d'eau PRECIDIUM™ 41-P** est l'apprêt anticorrosif approuvé de Quantum. D'autres amorces approuvées sont énumérées ci-dessous sous la préparation de surface.
- **Facile à utiliser**, mais devra être accumulé jusqu'à une épaisseur appropriée, habituellement de 20 à 25 mils par application.

PROPRIÉTÉS

Type de revêtement Latex

Finition Fini mat, blanc cassé

Couleur Standard : Blanc
Une couche de finition peut être utilisée pour obtenir la couleur, la brillance et la durabilité souhaitées. Communiquer avec distributeur ou le fabricant.

Densité 13,18 lb/gallon ou 1,58 g/mL

Dureté D80
Matières solides en poids 77 %
Matières solides par volume 65 %
COV du revêtement 2.6 g/L
Résistance d'adhésion 660 psi

Temps de séchage (au toucher) : 1 à 2 heures (varie selon l'épaisseur en mils, la température et l'humidité)

Point d'éclair Pas de point d'éclair

Limites de stockage Garder du gel (33°-100° F; 1-38°C. Un produit plus froid sera plus épais; plus chaud sera plus mince.)

Durée de conservation 12 mois

Emballage Offert en quantités de cinq et de cinquante-cinq gallons US

ÉVALUATION DE LA PROPAGATION DE LA FLAMME et DE LA RÉSISTANCE AU FEU DU PRODUIT RÉPERTORIÉ

Test	Indice	Numéro de modèle d'inscription
CAN/ULC S-102-18	Propagation des flammes Catégorie A (0)	
CAN/ULC S-102-18	Dégagement de fumée Catégorie A (25)	

UL 263 (2011) CAN/ULC S-101 (2014) ASTM E119 (2018a)	Résistance au feu 30 à 120 minutes (Contacter le fabricant pour les épaisseurs en mil pour atteindre votre indice requis qui varie selon le type et les dimensions de l'élément en acier.)	QTS/IF 120-01 Intertek : Section(s) d'inscription : ASSEMBLAGES TOIT/PLAFOND, PLANCHER/PLAFOND, POUTRE ET COLONNE. Code(s) CSI : 07 81 00 Application de produits ignifuges; 07 00 00 Protection thermique et à l'humidité; 07 81 23 Ignifugation intumescente
---	--	--

Colonnes (cote 1 heure)	M/D	Couverture	WFT (mil)	DFT (mil)
L10x30	40.5	12 pi ² /gallon	136	88
L12x50	53.1	14 pi ² /gallon	116	75
L14x30	32.8	10 pi ² /gallon	154	100
HSS 4"x4"x3/8"	20	11 pi ² /gallon	143	93
HSS 4"x4"x1/4"	13.5	7 pi ² /gallon	222	144

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

Toute la préparation de la surface doit être réalisée conformément aux bonnes pratiques de peinture. Retirer de la surface toute la peinture écaillée, farineuse ou qui pèle ou farineuse. Toute la saleté, la graisse, l'huile, la cire ou autre substance étrangère doit être retirée avec un nettoyant approprié et doit complètement sécher. L'acier doit être apprêté avec un apprêt anticorrosion approuvé, dont l'adhérence est testée avant et pendant les essais de combustion.

Apprêts approuvés :

Quantum Chemical : **PRECIDIUM™ Epoxy 41P**
Peinture Cloverdale : 70323 ; 71044 ; 70327 ; 71199
PPG : Multiprime 4160 ; DevGuard 4190 ;
Spectracron PAQ 111
Sherwin Williams : ProCryl ; DTM Bonding Primer

Application :

Pour une finition optimale, appliquer le **SafeCoat® pour acier** en utilisant un matériel de pulvérisation sans air. Retirer les filtres du pistolet et de la pompe avant la pulvérisation. Voir les instructions d'application détaillées pour des recommandations d'équipement spécifiques.

Le SafeCoat® pour acier est une peinture de corps plus lourde nécessitant un mélange mécanique/à cisaillement pour une meilleure viscosité du produit à des fins de pulvérisation. Utiliser un équipement de pompage fiable et constant pour obtenir des résultats optimaux. Appliquer chaque couche uniformément sur toute la surface pour obtenir une finition plus lisse (30-40 mils WFT/20-26 mils DFT par couche pour éviter l'affaissement du produit). Appliquer une couche par jour ou repeindre une fois avant que la couche atteigne une dureté Shore D de 50.

La température ambiante et de la surface doit être maintenue à plus de 10 °C (50 °F) pendant l'application et doit rester ainsi pendant au moins 48 heures après l'application.

S'assurer que le bon formulaire de CQ est rempli et donné à l'inspecteur de site et à Quantum Chemical. Le formulaire est disponible auprès du distributeur ou du site Internet de Quantum Chemical à www.quantumchemical.com.

Le SafeCoat® pour acier est conçu pour une **utilisation intérieure seulement**. Si le substrat enduit est soumis à un lavage répété, à une humidité élevée prolongée ou à un trafic élevé, une couche de finition appropriée est requise. Plus d'une couche de finition supplémentaire pourrait avoir une incidence négative sur l'indice de résistance au feu et l'indice de dégagement des fumées. Consulter le fabricant du produit ou le représentant en magasin pour des couches supérieures appropriées. Une jauge d'épaisseur de pellicule humide peut être utilisée au début de l'application pour vérifier qu'une quantité suffisante de **SafeCoat® pour acier** a été appliquée.

Nettoyage : Tous les outils d'application peuvent être facilement nettoyés avec de l'eau. Si le produit a séché, utiliser de l'eau savonneuse chaude pour le ramollir et le retirer.

Précautions : **Le SafeCoat® pour acier** n'est pas réglementé par le « SIMDUT » et n'est pas soumis à la « Loi et le Règlement sur le transport des marchandises dangereuses ». Voir la FDS pour plus d'informations. **PROTÉGER CONTRE LE GEL** puisque le gel endommagera le produit.

GARANTIE DU PRODUIT

Les recommandations pour l'utilisation de nos produits sont fondées sur des tests réalisés dans nos laboratoires approuvés par le gouvernement. Le fabricant et le vendeur ne sont pas responsables des résultats là où le produit est utilisé dans des conditions indépendantes de notre volonté. L'acheteur de ce produit doit se fier à son propre jugement pour déterminer le caractère approprié de son objectif, et dans l'application des directives quant à la manutention et à l'utilisation. Quantum ne fait aucune garantie, expresse ou tacite, à l'exception que si ce produit s'avère, lors d'une inspection, être défectueux, Quantum remplacera une telle quantité du produit qui s'est avérée être défectueuse ou remboursera le montant de l'achat du produit défectueux. Par la présente, les coûts de main-d'œuvre et autres dommages indirects sont exclus. Aucun représentant ou agent présumé de Quantum n'a l'autorité de modifier cette garantie. Les informations contenues ici sont sujettes à changement sans avis préalable. En cas de doute, communiquez avec votre représentant Quantum pour les fiches techniques (FT) actuelles.